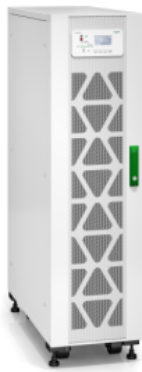


Ficha técnica del producto

Especificaciones



Sistema UPS trifásico (3:3) Easy UPS 3S de 15 kVA, 400 V para baterías internas

E3SUPS15KHB

Descripción General

Presentación	Sistema UPS trifásico de alta eficiencia que ofrece características avanzadas, especificaciones competitivas y un diseño eléctrico robusto, y facilita así la continuidad de los negocios en el centro de datos o sala de comandos eléctricos. Es un sistema UPS de 15 kVA excepcionalmente fácil de instalar, operar, mantener y reparar, ideal para empresas pequeñas y medianas. Incluye filtro de polvo y paneles recubiertos para entornos hostiles. Esta unidad UPS es para baterías internas pero se provee sin baterías, para que pueda personalizar el tiempo de autonomía de las baterías con facilidad.
---------------------	--

Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 6 semanas
--------------------------	---

Principal

Voltaje de entrada principal	400 V 3 fases
Otro voltaje de entrada	380 V 415 V
Voltaje de salida principal	400 V3 fases
Otro voltaje de salida	380 V 415 V
Potencia nominal en W	15 kW
Potencia nominal en VA	15 kVA
Equipo proporcionado	Filtro de polvo Guía de instalación

Físico

Color	Blanco (RAL 9003)
Alto	140 cm
Ancho	38 cm
Profundidad	92,8 cm
Peso del producto	112 kg
USB compatible	Yes

Entrada

Corriente máxima de entrada	28 A
Distorsión armónica total de entrada:	Inferior al 3% para plena carga
Factor de potencia de carga	0,9 en adelanto a 0,9 en retardo
Factor de potencia de entrada a plena carga	0,99

Límites de tensión de entrada	304...477 V
Frecuencia asignada de empleo	45...65 Hz

Salida

Máxima potencia configurable en VA	15 kVA
Máxima potencia configurable (vatios)	15 kW
Frecuencia de salida	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal
Distorsión armónica	Menos que 3%
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 3% linear load
Tolerancia de tensión de salida	+/- 1.5 %
Topología	Doble conversión en línea

Conformidad

Certificaciones de producto	CE EAC RCM
-----------------------------	------------------

Ambiental

Temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
Humedad relativa	0...95 % sin condensación
Altitud máxima de funcionamiento	0...3333 pies
Temperatura ambiente de almacenamiento	-15...40 °C
Humedad relativa de almacenamiento	0...95 % sin condensación
Altitud de almacenamiento	0,00...15240,00 m
Nivel acústico	60 dBA
Disipación de calor	852 Btu/h
Grado de protección IP	IP20

Baterías y autonomía

Tipo de batería	VRLA
Voltaje de batería	240 V
Corriente de cortocircuito máximo	10 kA
Baterías pre-instaladas	0
Ranuras libres para baterías	3

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	Db
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	164 cm
Paquete 1 Ancho	101,4 cm

Paquete 1 Longitud	56,3 cm
Paquete 1 Peso	145 kg

Sostenibilidad de la oferta

Estado de oferta sostenible	Producto verde premium
Reglamento REACH	Declaración de REACH
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) Declaración RoHS UE
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	Declaración RoHS China Producto fuera del ámbito de RoHS China. Declaración informativa de sustancias
Información sobre exenciones de RoHS	Sí
Comunicación ambiental	Perfil ambiental del producto
Perfil de circularidad	Información de fin de vida útil
Eficiencia energética optimizada	Producto eficiente en materia energética

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	---

Reemplazo(s) recomendado(s)